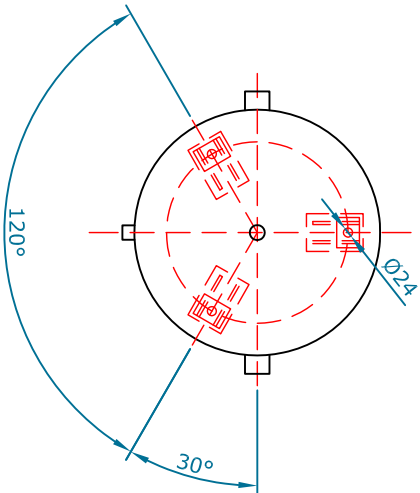


- При изработване, монтаж, контрол и експлоатация да се спазват изискванията на Наредбата за съществени изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане ;
- Материалите за основните елементи (корпус, дъна) - S355J2N,EN10025-2;
- Материалите за производство на съда да се доставят придружени с Декларация за съответствие;
- Заваръчните шевове да се изпълняват с материали, обезпечаващи получаването на шев с качества, не по-ниски от тези, на основния метал;
- Заваръчните материали да се доставят със сертификат за качество;
- формата и размерите на краищата за заваряване да се изпълняват съгласно техническата документация и одобрените заваръчни процедури;
- Квалификацията на заварчиците и заваръчните процедури да съответстват на изискванията на БДС EN 15614-1, БДС EN ISO 9606-1 и БДС EN ISO 15607. Процедурите и персоналът за изпълнение на неразглобяемите съединения трябва да са одобрени от лице, получило разрешение за оценяване съответствието на съоръжения под налягане, или от лице, получило разрешение да одобрява процедури и персонал за изпълнение на неразглобяеми съединения;
- На заваръчните шевове да се извърши контрол, съгласно Техническата характеристика;
- Резервоарът да се подложи на изпитване на якост и плътност, съгласно Техническата характеристика;
- Не се допуска извършване на заваръчни работи по резервоара след провеждане на изпитванията. В противен случай изпитванията се извършват отново.
- След приключване на изпитванията, резервоарът да се освободи от изпитвателния флуид, след което да се продава и подадуси.
- На съда се монтира фирмена табелка, съдържаща следната информация:
 - Наименование на завода производител;
 - Заводски номер;
 - Работно налягане;
 - Изпитвателно налягане;
 - Година на производство;
- Всички щучери да се затаят по подходящ начин.
- Товаро-разтоварните работи да се извършват съгласно Инструкцията за монтаж, експлоатация, обслужване, прегледи, ремонт, транспорт и съхранение.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА					
Поз.	Параметър	Марка	Стойност	Забел.	
1.	Категория на съда съгласно Директива 2014/68/ЕС	-	IV		
2.	Модул за оценка на съответствие	-	H1		
3.	Работен флуид	Наименование на флуида	- азот		
		Група на флуида	-	2	
		Плътност	kg/m³	1,25	
		Корозионност	-	не	
		Взривоопасност	-	не	
4.	Работно налягане	MPa	1,05		
5.	Изпитвателно налягане	якост	MPa	1,50	
		плътност	MPa	1,05	
6.	Работна температура	°C	-20 ÷ +100		
7.	Материал	-	S355J2N		
8.	Коефициент на заваръчния шев	-	1		
9.	Габаритни размери	Диаметър	mm	650	
		Дължина	mm	2075	
10.	Маса	kg	112		
10.	Минимална дебелина	Корпус	mm	2,24	
		Дъно	mm	2,24	
11.	Безразрушителен контрол		RT %	MT/PT %	VT %
			100	-	100
			Надлъжни шевове	-	100
			Напречни шевове	10	-
			"T"-връзки	100	-
	Ъглови шевове	-	100	100	

ТАБЛИЦА НА ЩУЦЕРИТЕ					
поз.	озн.	предназначение	DN	PN (MPa)	забележка
1	A	Вход продукт	Rp 1 1/2	2,5	
2	B	Изход продукт	Rp 1 1/2	2,5	
3	C	Предпазен клапан	Rp 3/4	2,5	
4	D	Манометър	M20x1,5	2,5	
5	E	Дренаж	Rp 1/2	2,5	



ЕЛЕКТРИС ЕООД

Изм.	Бр.	Наименование	Подпис	Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Разработил				01.2026			
Съгласувал						161 kg	1 : 30
Утвърдил					Лист: 1	Вс.листа : 1	
РЕЗЕРВОАР ЗА ВЪЗДУХ							
Диаметър 650 mm							
Обем 0,6 m³							
Общ вид					2026		